



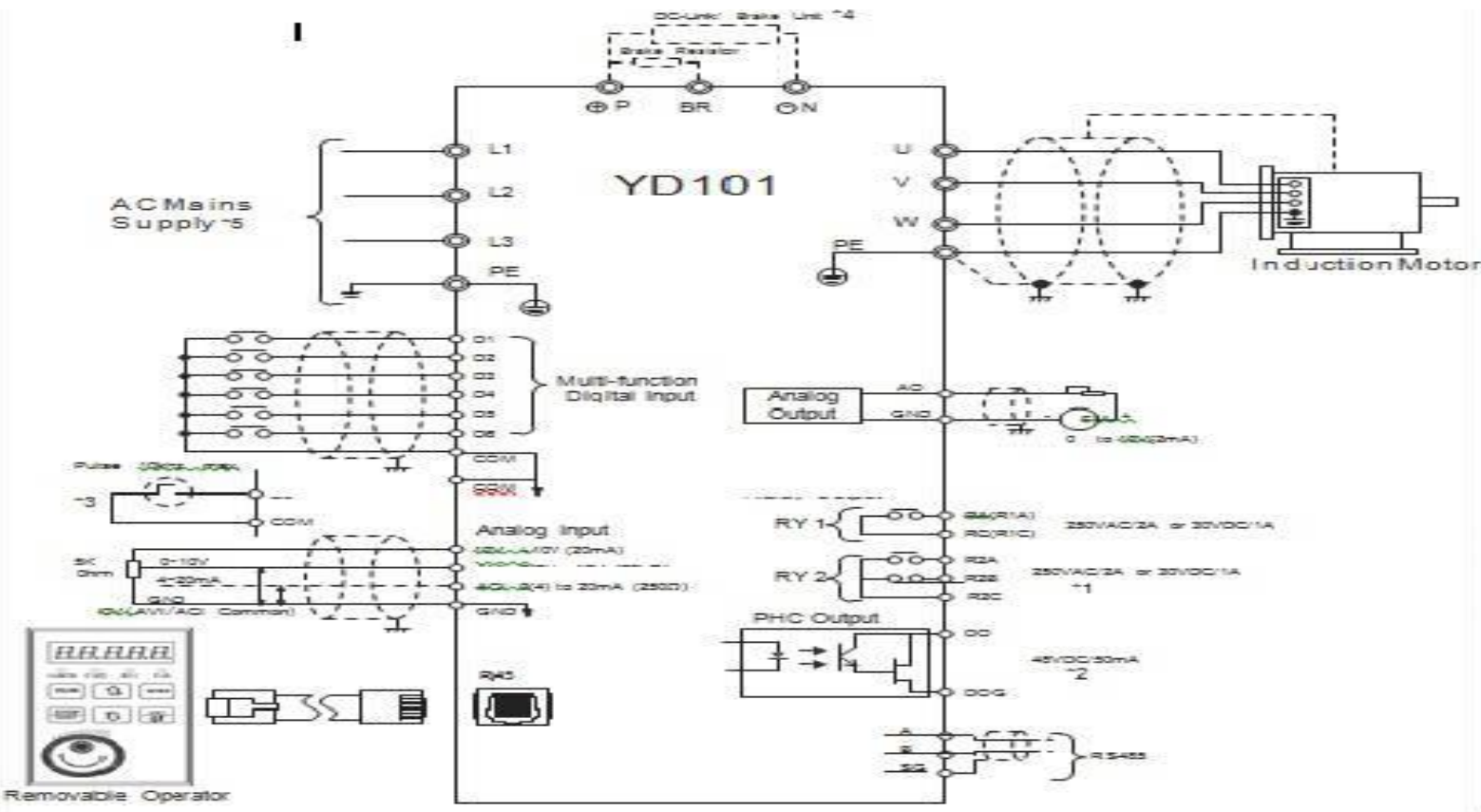
روش تغییر پارامتر:

MODE: با زدن این دکمه وارد فضای پارامتر ها می شوید
ENT: زمانی که وارد فضای برنامه می شوید رقم اول سمت راست چشمک زن خواهد بود که با فشردن لحظه ای دکمه ی ENT رقم دوم از راست چشمک زن خواهد بود و طبق این روال میتوان هر چهار مقدار را جهت تغییر با چشمک زن کردن انتخاب کنید
دکمه های جهتی: با این دکمه ها میتونید مقدار را تغییر دهید و پارامتر مورد نظر را تعیین کنید و با نگهداشتن یک ثانیه ای دکمه ی ENT وارد پارامتر مورد نظر شوید با دکمه های بالا و پایین مقدار مورد نظر را تعیین کنید و پس از تعیین مقدار مورد نظر با نگهداشتن دکمه ENT مقدار مورد نظر ثبت خواهد شد و نشانه ی ثبت پیام END می باشد. پس از پایان برنامه دهی با زدن دکمه ی MODE در صورتی که پارامتر B1-02 روی کی پد باشد با دکمه های RUN & STOP میتونید اقدام به راه اندازی یا توقف موتور فرمایید.

نصب ترمینال (صفحه 3-1 در MANUAL):

- جهت کارکرد موتور در یک جهت نصب پوش باتن یا سویچ به ترمینال D1 & COM و تنظیم پارامتر B1-02 روی عدد ۱
- جهت کارکرد موتور به صورت چپگرد و راستگرد نصب پوش باتن یا سویچ یکی به D1 & COM جهت راستگرد و D2 & COM جهت چپگرد و تنظیم پارامتر B1-02 روی عدد ۱
- جهت نصب پتانسیومتر یا ولوم اولاً باید به درستی سر وسط را تعیین کنید که در صورت نصب اشتباه تغذیه دستگاه خواهد سوخت ثانیاً نصب به ترمینال های 10V & GND & AVI و تنظیم پارامتر B1-01 روی عدد 6

پارامتر	توضیح	پارامتر	توضیح
A1-03	1150: بازگشت به تنظیمات کارخانه	C1-01	ACC time زمان راه اندازی نرم
B1-01	1 ترمینال	C1-02	DEC time زمان توقف نرم
	5 کی پد		
	6 ولوم		
B1-02	0 کی پد	E1-03	0~E منحنی های قابل تنظیم و تنظیم فرکانس و جریان راه اندازی برای دستگاه های مختلف مراجعه به صفحه ی 5-18
	1 ترمینال		
	2 شبکه		
B1-03	0 توقف با زمان DEC time	H	ورودی و خروجی های آنالوگ و دیجیتال ترمینال ها مراجعه به صفحات 5-23 تا 5-35
	1 قطع ارتباط بین اینورتر و موتور و توقف موتور با اینرسی خود بدون استفاده از DEC time		



نکات ایمنی :

- ✓ بدنه ی اینورتر به ارت بسته شود و از اتصال نول و ارت به ترمینال N خودداری فرمایید
- ✓ از نصب اینورتر با توان پایین تر از توان موتور خودداری فرمایید
- ✓ در صورت مشاهده هر گونه خطا، اینورتر را خاموش نموده و تا رفع عیب از روشن کردن مجدد دستگاه خودداری نمایید و جهت راهنمایی با شرکت تماس حاصل نمایید
- ✓ از ورود براده های آهن ،سنگ، چوب، گرد و غبار ، رنگ، مواد شیمیایی و اجسام دیگر به اینورتر با نصب تابلو جلوگیری فرمایید
- ✓ استفاده از کلید اتوماتیک برای حفاظت اینورتر و همچنین استفاده از کنتاکتور برای روشن و خاموش کردن اینورتر در مسیر ورودی الزامی است
- ✓ از قرار دادن هر گونه کلید ، کنتاکتور ، بانک خازنی ،محافظ نوسانات و... بین موتور و ترمینال های خروجی اینورتر جدا خودداری کنید(اینورتر بدون واسطه و به صورت مستقیم به موتور متصل شود)
- ✓ اینورتر را داخل تابو برق در جایی نصب نمایید که ذرات گرد غبار هادی مانند کربن ، مواد شیمیایی ، مایعات ، رنگ ، رطوبت به داخل آن نفوذ نکند
- ✓ اینورتر را به صورت عمودی و در محل ثابت و بدون لرزش نصب نمایید
- ✓ در چهار طرف دستگاه فضای مناسب جهت عبور جریان هوا در نظر بگیرید
- ✓ دمای محیط کار اینورتر بین 10- تا 40+ درجه سانتی گراد و میزان رطوبت کمتر از 95% می باشد
- ✓ خروجی اینورتر به هیچ عنوان اتصال کوتاه نشود
- ✓ ترمینال های **L1 & L2** در دستگاه های تک فاز (T2S) باید به برق 220 ولت و **L1 & L2 & L3** در دستگاه های سه فاز (T4) به برق 380 ولت و **U & V & W** باید به موتور متصل شود که سیم بندی موتور در تکفاز مثلث و در سه فاز ستاره خواهد بود
- ✓ کابل ورودی متناسب با جریان موتور و اینورتر باشد و حتما در مسیر برق ورودی فیوز مناسب قرار دهید(نصب چوک ورودی توصیه می گردد)
- ✓ استفاده از کابل شیلد دار در مسیر های بیشتر از 5 متر الزامی است
- ✓ کابل فرمان در مسیر های طولانی تر از 5 متر و در مواردی که محل عبور کابل فرمان و قدرت از یک کانال باشد ، حتما باید شیلد دار باشد
- ✓ فاصله ی مجاز بین موتور و اینورتر 50 متر می باشد ، برای فواصل طولانی تر باید از چوک خروجی مخصوص نیز در خروجی اینورتر نصب گردد. مابقی ترمینال ها، ترمینال های فرمان هستند که هیچگونه ولتاژی به آن متصل نمی شود
- ✓ کابل های ورودی ، خروجی و فرمان دستگاه باید کاملا مستقل از هم باشند
- ✓ موتور هایی که داراری حالت ژنراتوری باشند که اینرسی زیادی دارند و پس از STOP دستگاه، موتور به حالت ژنراتور در می آید مانند سیکلو فن ها یا تسمه نقاله ی آسانسور یا جرثقیل و... نیاز به نصب مقاومت ترمز (نصب مقاومت بریک به ترمینال های P & BR) و مقدار دهی DEC time متناسب با موتور دارد که در صورت عدم رعایت این نکات سبب آسیب جدی به اینورتر خواهد شد. میتوانی جهت راهنمایی با شرکت تماس بگیرید
- ✓ در اینورتر های با توان بالاتر از 30 کیلووات ، لازم است یونیت ترمز و مقاومت ترمز متناسب با توان اینورتر تهیه فرمایید.

توجه :

مصرف کننده ی محترم، استفاده نکردن از قطعات حفاظتی کلید اتوماتیک و کنتاکتور و همچنین عدم رعایت نکات ایمنی فوق، سبب لغو گارانتی اینورتر ، در صورت بروز آسیب به اینورتر می شود